

画期的な高性能帯電防止スプレー

FC - 171

帯電防止剤 EP - 8

帯電防止スプレーEP - 8は、従来の水溶性帯電防止剤と異なり、周辺雰囲気湿度の影響が少なく、固有電気抵抗値が低いレベルで安定しており、しかも帯電減衰時間が非常に短いことにより、有効な静電防止効果を示します。

<特長>

- (1) ワンタッチスプレー式で超微粒子の霧が必要個所に行きわたり、均一に塗布できます。
- (2) 低湿度(20%RH)において 10^8 の表面抵抗値を保持します。
- (3) 非水溶性タイプですから、表面抵抗値の湿度依存性が小さく高湿度の環境でも吸湿して劣化することなく、また、ブロッキングの問題を起こすこともありません。
- (4) 化学的にも優れた安定性をもっていますので、長時間の使用で性能が劣化することはありません。
- (5) 耐熱性に優れていて汎用プラスチック(PE、PP、PVC、PET、PMMA、PS、PC、ABS、AS等)の軟化点以上の高温でも劣化することなく 10^8 のオーダーを保持します。従って、二次的熱加工時においても帯電防止効果を保持しています。
- (6) 無色透明でベタツキがない、きれいな皮膜を形成し、優れた耐摩耗性を有しています。
- (7) アルコール溶液ですから、極めて短時間に乾燥塗膜を形成することができます。

<用途>

- (1) エレクトロニクス部品の包装材の帯電防止。
- (2) 電子機器の帯電防止。
- (3) IC キャリアチューブの高性能帯電防止。
- (4) プラスチックフィルムやシートの印刷時の静電気障害の除去。
- (5) エレクトロニクス工場での帯電防止性作業用手袋などの、繊維製品の帯電防止処理。
- (6) OA 機器プラスチック部品、その他一般プラスチック形成品。

<塗布方法>

被塗布物に対して20cm位離して、スプレーし出来るだけ薄く均一に塗布して下さい。



 **ファインケミカルジャパン株式会社**

〒135-0032 東京都江東区福住 1 - 15 - 3
TEL 03-3643-8877 FAX 03-3643-8890

<特性>

〔1〕表面抵抗値の湿度依存性

湿度 (%)	表面抵抗値 ()
20	4.8×10^8
30	3.6×10^8
40	2.2×10^8
50	9.0×10^8
60	1.5×10^8

〔2〕印加電圧法による減衰時間

印加電圧	5KV	10KV	MIL 規格(MIL-B-817058)では、0%への減衰時間を2秒以下と規定。 測定機器 スタテックオネストメーター
帯電圧	0V	20V	
全減衰時間	(秒) 0.01 以下	(秒) 0.5 以下	

(テストピース、PETシート、塗布厚 0.1 μ 、測定温度 20、
相対湿度 20%)

〔3〕高温下における表面抵抗値

加熱温度 ()	100	150	200	250
処理時間	100 時間	1 時間	60 秒	60 秒
表面抵抗値 ()	2×10^8	4.5×10^8	3.7×10^8	2.6×10^8

(テストピース、PETシート、塗布量 0.1 μ 、測定温度 20、相対湿度 20%)

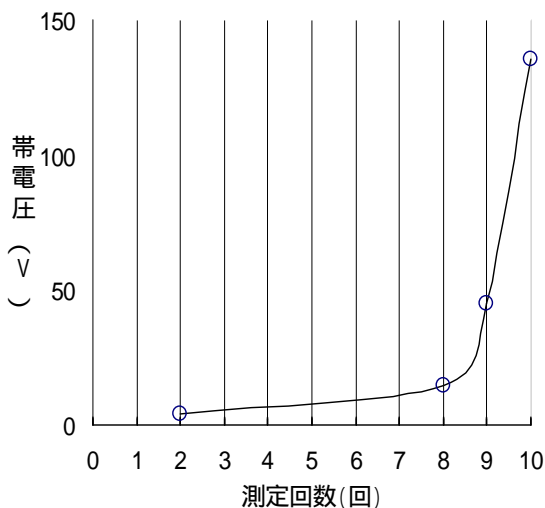
〔4〕表面抵抗の経日変化

放置日数	表面抵抗 ()
塗布直後	5×10^8
60 日	5×10^8
120 日	7×10^8
180 日	6×10^8
240 日	6×10^8
360 日	7×10^8

(テストピース、透明塩化ビニール樹脂、測定温度 20、
湿度 40%RH (屋内))

〔5〕フィルムの塗布面と背面との耐ブロッキング性

テスト条件		結果
テストピース	PET フィルム	滑り性良好
塗布厚	0.1 μ	
放置温度	50	
相対湿度	50%	
加重	100g/cm ²	
放置時間	24 時間	



(1) 測定回数 : 20回摩擦して測定回数
1回とする。

(2) テストピース : 透明ビニール樹脂板
(100×50×2mm)

(3) 摩擦方法 : ガーゼ布で 0.2 kg/cm²
の荷重をかけてテスト
ピースを摩擦した。
ガーゼ布は 20 回の摩擦ご
とに新しい面を出して行
った。

(4) 測定時湿度 : 20 20%RH

(5) 測定器 : スタテックオネストメーター