

常温黒染(着色)剤

ファイン

艶消しタイプ

スプレーブラッセン液物

ファイン・スプレーブラッセンは耐水・耐油・耐熱性に優れており、鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属に黒染(着色)できます。

<特徴>

- 超微粒子のグラファイトを主成分としていますので膜厚2～3 μmの真黒な仕上がりとなります。
- 耐水・耐油・耐熱性に優れた皮膜を形成します。
(耐熱性は塗布した鋼板を赤熱してもはくりにしません。)
- 皮膜は硬く密着性・耐磨耗性に優れています。
- 鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属に黒染(着色)できます。

<使用方法>

- 塗布面を脱脂洗浄してください。
- 液をよく攪拌してください。
- スプレーガン等を使用して目的物より20～30 cm離して均一にうすく塗布してください。1回で均一に塗布できない場合はある程度乾いてから再度うすく塗布してください。
(浸漬して使用する場合は液を良く振り切って部分的にたまらないようにしてください。)
- 数分で指触乾燥しますが完全硬化には24時間くらいかかります。完全硬化してから使用してください。
- 塗布後1時間くらい放置してから150～200℃で5～10分加熱硬化しますと密着性、耐熱性が向上します。
- 使用した器具はトルエンやシンナーで洗浄してください。
- 艶を出す場合は硬化後不乾性のオイルやワックスを塗布してください。

<使用上の注意>

- 厚く塗布しますと密着性が悪くなりますので均一にうすく塗布してください。
- 浸漬して使用する場合は液を良く振り切って部分的にたまらないようにしてください。
- 余分なところに付着した場合は硬化しないうちにシンナーで取り除いてください。
- 長時間経過後はシンナーで除去できませんのでサンドペーパー等で除去してください。

膜厚(1回スプレー)	2～3 μm	
鉛筆硬度	3 H	
密着性	初期	100/100
	煮沸水2時間	100/100
T折り曲げ		
描画エリクセン(5 mm)		

可燃性 危険物第四類第1石油類

<荷姿> 4 L缶、18 L缶

ファインケミカルジャパン株式会社

〒135-0032 東京都江東区福住1-15-3 TEL 03-3643-8877 FAX 03-3643-8890