

## 常温黒染(着色)剤

FC-142

(艶消しタイプ)

# ファイン・スプレーブラッセン

ファイン・スプレーブラッセンは耐水・耐油・耐熱性に優れており、鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属に黒染(着色)できます。

### <特長>

- 超微粒子のグラファイトを主成分としていますので膜厚2~3 $\mu$ の真黒な仕上がりとなります。
- 耐水・耐油・耐熱性に優れた被膜を形成します。  
(耐熱性は塗布した鋼板を赤熱してもはくりしません。)
- 被膜は硬く密着性・耐摩擦性にも優れています。
- 鉄はもちろんステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属に黒染(着色)できます。
- ワンタッチスプレー式ですので作業性が良く必要な所に必要量だけを塗布できます。

### <スプレーブラッセンの塗膜物性>

膜厚 (1回スプレー)	2~3 $\mu$	
鉛筆硬度	3H	
密着性	初期	100/100
	煮沸水2時間	100/100
T折り曲げ (No crack)	○	
描画エリクセン (5mm)	○	

### <使用方法>

- スーパークリーン又は溶剤を使用して塗布面を脱脂洗浄して下さい
- 使用前に容器を上下に振って良く攪拌して下さい
- 目的物より20~30cm離して均一にうすく塗布して下さい  
1回で均一に塗布できない場合はある程度乾いてから再度うすく塗布して下さい
- 数分で指触乾燥しますが完全硬化には24時間位かかります。  
完全硬化してから使用して下さい。  
急ぐ場合は、スプレー後1時間くらい放置してから150~200℃で10分程度加熱して下さい。また、加熱により密着性が向上します。
- 使用後は容器を逆さにして液が出なくなるまで空吹きして下さい

### <使用上の注意>

- 厚く塗布しますと密着性が悪くなりますので均一に薄く塗布して下さい。
- 浸漬して使用する場合は液を良く振り切って部分的にたまらない様にして下さい。
- 余分な所に付着した場合は硬化しない内にシンナーで取り除いて下さい。  
(長時間経過後はシンナーで除去しにくい場合があります。)

### <用途>

- 鉄、ステンレス、アルミニウム、銅など、様々な金属の黒染(着色)

### <荷姿>

420mlスプレー、4L缶、18L缶



ファインケミカルジャパン株式会社

〒135-0032 東京都江東区福住 1-15-3  
TEL 03-3643-8877 FAX 03-3643-8890