

## FC-114 ファイン・ポリイミドワニス

ファイン・ポリイミドワニスはスプレーして焼付けるだけで  
耐久性に優れたポリイミド樹脂の皮膜をつくれます。

## 特徴

- 耐薬品性、耐熱性、絶縁性、耐食性に優れたポリイミド樹脂の皮膜を簡単につくれます。
- 金属、ガラス、セラミックス、耐熱プラスチックにコーティング可能です。

## 主な用途

耐薬品性、耐熱性、絶縁性、耐食性が要求される個所への表面コーティング

- 電子機器の絶縁仕上げ用、研究室用
- 超高圧装置の高絶縁仕上げ用
- 高温部の保護コーティング
- 耐薬品用コーティング
- 耐腐食性コーティング

## 試験データ

(硬化条件 250℃×24hr)

耐薬品性  
室温で7日間浸漬

硫酸 20%	メタノール	キシレン	MEK	DMF	灯油
変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし

耐沸騰水性: 200℃で2時間浸漬して、変化なし

連続使用可能温度: 400℃

塗布可能面積: 1~2平米/スプレー缶、 40~50平米/4L \*1回塗り

塗膜の厚さ 2~5μm \*1回塗り

絶縁破壊の強さ 17.7 kV/mm at.25℃

## 使用方法

1. 塗布対象物を脱脂洗浄して、ゴミや油を取り除いてください。
2. 20~30cm程度離してスプレーしてください。  
\* 塗膜を厚くしたい場合は、30分程乾燥させてから塗り重ねてください。
3. スプレー後60分以上室温で乾燥してから加熱硬化します。

加熱温度・時間の目安

温度	焼付け時間
200℃	20分

※できるだけ使用する温度より高い温度で焼き付けてください。

耐熱性、耐溶剤性がより必要な場合は長時間焼き付けてください。



## 内容量

## 荷姿

300ml スプレー	/	24本入ダンボール
4L 液物	/	4缶入ダンボール
18L 液物	/	1缶

 ファインケミカルジャパン株式会社

〒135-0032 東京都江東区福住 1-15-3

TEL 03-3643-8877 FAX 03-3643-8890

ファイン ポリイミドワニスの硬化後の特性  
(硬化条件 250°C×24hr)

項目	単位	条件	物性値
ガラス転移温度	°C	—	339
荷重タワミ温度(高荷重法)	°C	—	350
5%重量減少温度	°C	—	440
線膨張係数	°C <sup>-1</sup>	25°C~T <sub>g</sub>	5.15×10 <sup>-5</sup>
曲げ強さ	MPa	25°C	120
		250°C	68
曲げ弾性率	GPa	25°C	3.29
		250°C	2.90
ロックウェル硬度	HRM	—	128
破壊靱性値	MN/m <sup>3/2</sup>	—	0.57
硬化収縮率	%	—	0.8
吸水率(D-24/23)	%	—	1.10
誘電率(ε)	—	25°C	3.0
1 MHz	—	250°C	2.8
1 kHz	—	25°C	3.27
誘電正接(tanσ)	—	25°C	1.20×10 <sup>-2</sup>
1 MHz	—	250°C	0.25×10 <sup>-2</sup>
1 kHz	—	25°C	1.61×10 <sup>-3</sup>
体積抵抗率	Ω・cm	—	1.74×10 <sup>17</sup>
表面抵抗	Ω	—	1.87×10 <sup>17</sup>
絶縁破壊強さ	KV/mm	25°C	17.7

加熱時間と T<sub>g</sub> (°C)

