

FC-107 ファイン・フッソコート

ファイン・フッソコートはスプレーして焼付けるだけで
耐久性に優れたフッ素樹脂の皮膜をつくります。

特徴

- 耐薬品性、耐熱性、低摩擦性、離型性、防汚性、非粘着性に優れたフッ素樹脂の皮膜を簡単につくれます。
- 低温で焼付けできるため分解ガスの発生がなく、特殊な設備を必要としません。
- 金属、ガラス、セラミックス、耐熱プラスチックにコーティング可能です。
- 塗膜が一部剥離した際は、重ね塗りによる補修が可能です。

主な用途

耐薬品性、耐腐食性、耐熱性、低摩擦性、離型性、防汚性、非粘着性が要求される個所への表面コーティング

OA機器 : 非粘着性、耐熱性、低摩擦性

自動車 : 低摩擦性、非粘着性、耐熱性、耐油性

電気・通信 : 電気絶縁性、耐熱性、耐薬品性、耐腐食性

建築 : 耐候性、耐腐食、非粘着性、低摩擦性

その他 : 容器の耐薬品性コーティング、配管内部のコーティング等

試験データ

耐薬品性 室温で7日間浸漬	硫酸 20%	メタノール	キシレン	MEK	DMF	灯油
	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし

耐沸騰水性: 200 で2時間浸漬して、変化なし

連続使用可能温度: 270

塗布可能面積: 2~3平米/スプレー缶、40~50平米/4L *1回塗り

使用方法

1. 塗布対象物を脱脂洗浄して、ゴミや油を取り除いてください。
2. 20~30cm程度離してスプレーしてください。
* 塗膜を厚くしたい場合は、30分程乾燥させてから塗り重ねてください。
3. スプレー後60分以上室温で乾燥してから加熱硬化します。

加熱温度・時間の目安

温度	焼付け時間
200	20分

耐熱性、耐溶剤性がより必要な場合は耐熱温度を超えない範囲で
なるべく高い温度で加熱するか、長時間加熱してください。

内容量

荷姿

420ml スプレー	/	24本入ダンボール
4L 液物	/	4缶入ダンボール
18L 液物	/	18リットル缶



 ファインケミカルジャパン株式会社

〒135-0032 東京都江東区福住 1-15-3

TEL 03-3643-8877 FAX 03-3643-8890